



OPTIMIERUNG MUSTERPLANUNGSPROZESS

PROJEKTBERICHT ZF FRIEDRICHSHAFEN AG

ZF ist ein weltweit führender Automobilzulieferkonzern in der Antriebs- und Fahrwerktechnik sowie der aktiven und passiven Sicherheitstechnik. Er ist mit über 146.000 Mitarbeitern an rund 230 Standorten in 40 Ländern vertreten. Im Jahr 2017 hat ZF einen Umsatz von 36,4 Milliarden Euro erzielt.

BRANCHE

Automobilzulieferer, Antriebs- und Fahrwerktechnik sowie aktive und passive Sicherheitstechnik

STANDORT

Hauptverwaltung
88038 Friedrichshafen

ZIELE + ANFORDERUNGEN

- Digitalisierung des Gesamtprozesses zur Musterplanung bis auf Bauteilebene von elektrischen Antrieben
- Vollständige Integration der Musterplanung in die Standard SAP Module Bestellung und Logistik durch digitale Bemusterungsakten
- Ablösung bestehender Excel-Listen
- Steuerung und Überblick bei späten Änderungen von Stücklisten oder Bestellmengen
- Terminverfolgung der Einzelbestellungen

NUTZEN + VORTEILE

- Schneller Überblick über den Stand der Bestellung aller Einzelteile zu einem Muster
- Vermeidung von Doppeldatenpflege und redundanter Datenablage
- Verbesserte Informationsbereitstellung durch statusabhängigen Musterausschreibungsprozess
- Rückmeldung tatsächlich bestellter Mengen



„Die gute Kommunikation mit der CLC xinteg trug entscheidend zum Projekterfolg bei. Die Experten dort sprechen unsere Sprache“.

Bastian Brand, Projektleiter ZF

ZF Excellence Award 2018 der
Business Unit Elektrische Antriebstechnik

- Interner Projektname: SCASE OPL
- Sieger Business Processes and Methods

